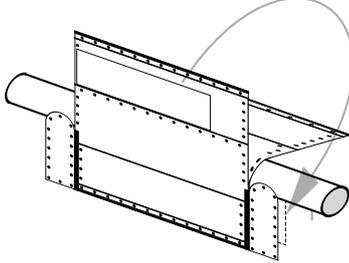


Pont-bascule à wagon CFD 23 tonnes

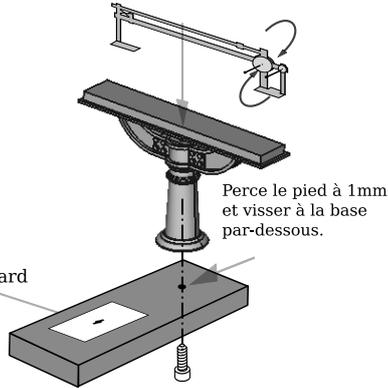
Échelle II métrique / 45mm gauge

Plier la caisse autour d'une queue de foret de 12mm.
Ensuite, replier les extrémités.



conseil : ne pas ouvrir la face avant de la caisse avant pliage

- Replier les flasques pour donner du volume aux articulations.
- Replier les bases du mécanisme.
- Les poids sont évoqués par deux cylindres fendus (le plus gros sur la barre la plus basse).



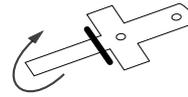
Plaque du regard photographiée

Perce le pied à 1mm et visser à la base par-dessous.

Seuls la bascule, son pied, et sa base sont fournis dans ce kit.

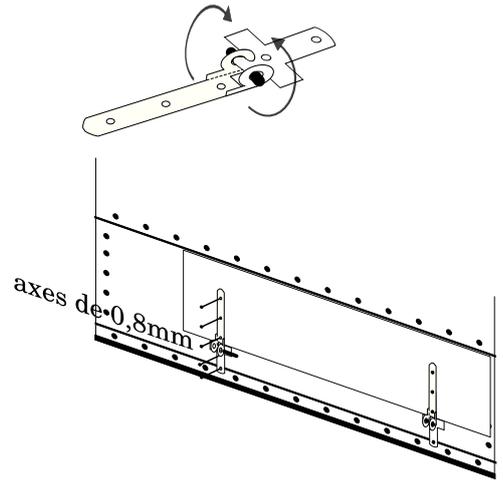
Le pont lui-même peut être réalisé en carte plastique.

Enrouler la languette en 1/2 épaisseur autour d'une queue de foret de 0,8mm, puis souder l'axe de 0,8mm



Attention à garder les perçages dégagés

Replier les côtés à 90° autour le l'axe.



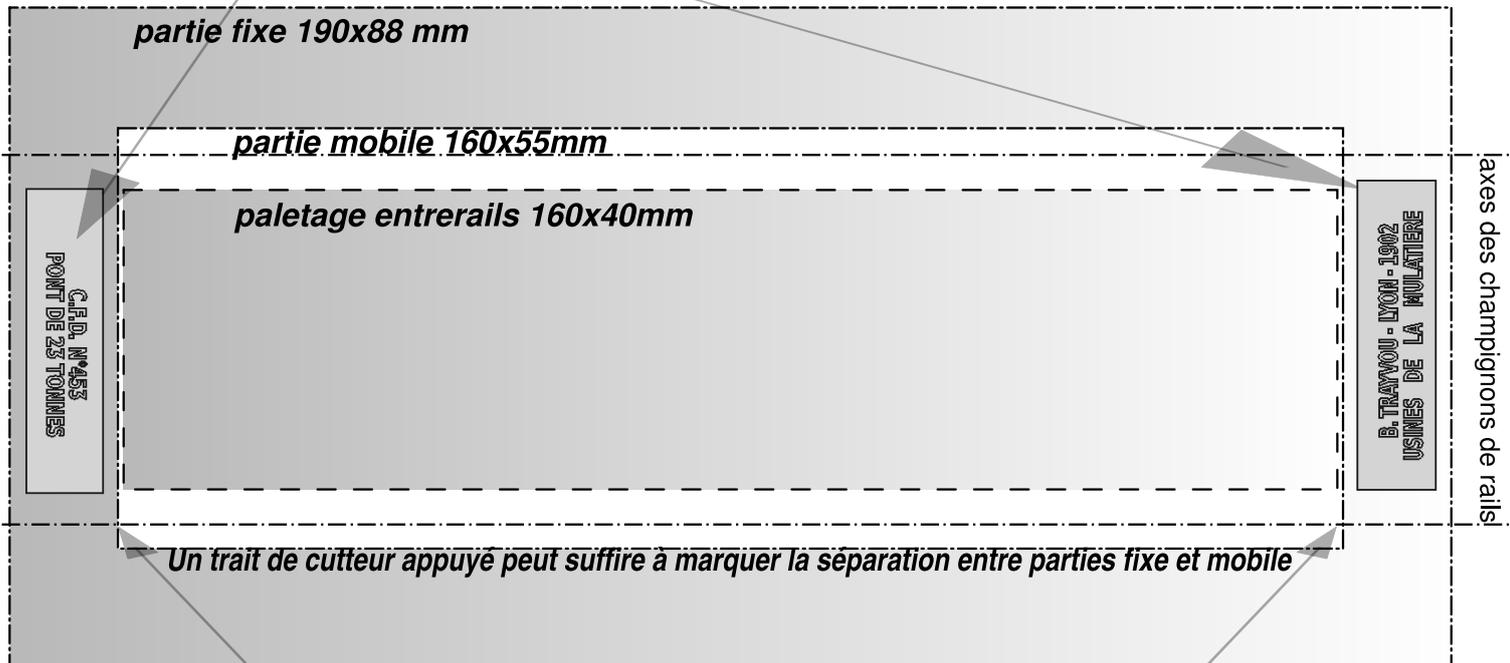
Conseil : monter les pentures sur la porte avant de les fermer autour de l'axe

Ci-dessous, un gabarit de découpe du pont.

Deux plaquettes moulées en résine reproduisent le marquage d'un pont CFD.

Elles se placent à chaque extrémités sur la partie fixe, lisibles de l'extérieur.

Note : bien dégraisser ces pièces en résine avant collage et peinture.



Une coupe partielle du champignon des rails évoquera la partie mobile de la voie.