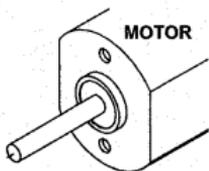


SlimLiner Compact+ 30/40/54:1

120T MJM



3,8mm

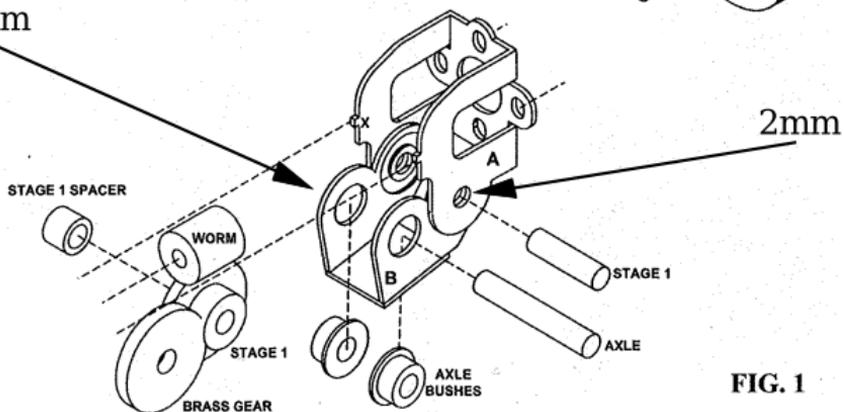


FIG. 1

- Ajuster progressivement la taille des trous comme indiqué ci-dessus. Les éléments doivent pouvoir être insérés par simple pression, et tenus serrés dans les trous.
- Renforcer les pliages d'un cordon de soudure. La pièce B reste mobile et peut pivoter sur l'axe du premier étage (stage 1).
- Une fois que le réducteur est assemblé, les arbres sont fixes, mais les engrenages doivent tourner librement. Vérifier à travers l'ouverture sur les côtés du réducteur le bon engrenement avec la vis sans fin : il devrait y avoir la lumière du jour entre la roue dentée et la VSF, mais il faut éviter d'avoir trop de jeu.
- Souder les paliers d'essieu sur le berceau terminal du réducteur (B), avec les épaulements du même côté que les lignes de pliage.
- Monter l'essieu et la roue dentée de 20 dents en laiton dans la berceau B.
- Vérifier que tous les engrenages tournent en douceur.
- Ensuite testez la transmission moteur en place, sous tension.
- Vérifier que les vis de fixation du moteur passent dans les lumières prévues, et que le moteur s'insère parfaitement dans son logement.

©HighLevel®

Traduction Marcel Jolly Modélisme